

青海方向盘发泡机

生成日期: 2025-10-20

发泡机，又名泡沫发生器，是一种将发泡剂达到一定浓度的水溶液制成泡沫设备。发泡剂本身是不能自动成为泡沫，必须通过发泡机的机械作用才能成为泡沫。[1]中文名发泡机原理将空气引入发泡剂溶液中又名泡沫发生器发展历史早出现于国外目录1工作原理2发展历史3主要分类4生产工艺5选择方法发泡机工作原理编辑不论何种发泡机，能够发泡的基本原理，就是将空气引入发泡剂溶液中。各种机型的变化在于引入气体的方式不同，因而效果也不同。泡沫的形成有两个必须的因素，一是发泡剂溶液，二是空气，二者缺一不可。没有发泡剂溶液，包围气体的液膜就不会形成，也就没有气泡。而没有气体，单有发泡剂溶液，泡也不能形成。在气泡的形成体系中，发泡剂溶液是分散介质，气体是分散相，气体分散于液体中，才能形成气泡，再由无数气泡组成泡沫。除了发泡剂性能这个重要因素外，气体引入发泡剂溶液是另外一个重要的因素。而气体引入液体，必须靠发泡机来完成，即发泡机采用一定的方法将气体引入液体中。发泡机发展历史编辑发泡机早出现于国外，其原始机型是采用叶轮高速旋转制泡，故又名“打泡机”。后来随着技术的不断进步。广温机械PU20D-R/Y系列低压发泡机的注料功能设置有连续注料与间隔注料功能。青海方向盘发泡机

DS-20A系列泡棉压泡机主要用于汽车、摩托车座垫及靠枕的聚氨酯发泡产品的后续处理。具体规格根据发泡制品规格确定。压泡机的使用保证了产品成型后具有力挺饱满的优良特性与精度。特点1、压泡机具有成型质量稳定、输送速度快。2、机器结构简单，操作方便，一般工人可快速上手生产。3、与传统的人工相比，压泡机生产速度快（一般为手工粘合成型速度的10倍）。4、压泡机适用灵活，既可以单机自行生产，也可以配置流水线大量快速生产。甘肃PU玩具球发泡机作用上海广温机械全自动减震垫发泡生产线。

广温机械高压发泡机操作流程（一）1、开启空气压缩机，当空气压缩机自动停止后检查设备二联件气压表是否到达指定值0.6-0.8Mpa②检查原料罐增压表，查看进气阀门是否打开，进气阀打开时气压不得超过0.4Mpa③出厂值为0.3Mpa④注：只有在原料罐储料不足，需要加入原料时才能关闭原料罐加压阀门，打开原料罐排气阀，排空原料罐压缩空气点击加料开关。3、启动设备总电源，启动程控器开关，此开关为显示屏电源开关；当显示屏通电之后，点击参数设置，进入该页面后，检查A⑤B计量泵进出口压力设置、液压站压力设置⑥A⑦B计量泵高压打料转速设置⑧A⑨B计量泵低压转速设置、压力建压时间设置、压力保压时间设置、清洗杆下降延时设置是否正确。具体设置参数如下①⑩A⑪B计量泵入口压力0.1-0.4Mpa②⑪A⑫B计量泵出口压力6-12Mpa③⑫液压站低压压力8Mpa④⑬液压站高压压力13Mpa⑤⑭液压站极限压力16Mpa⑥⑮A⑯B计量泵低压转速300-600r/min⑦⑯A⑰B计量泵高压转速600-1200r/min⑧⑱视所需流量而定⑨⑲液压站建压时间2.5-3.5S⑩⑲液压站保压时间2-30S⑪⑲清洗杆下降延时0.5-1S⑫⑲上述参数*供用户参考，参数设置时应具体依据原料配方与当前所需流量而定。

聚氨酯微孔弹性体实心轮胎的制造方法（一）1聚氨酯微孔弹性体的原材料及合成原理111原材料合成微孔弹性体的原材料包括多元醇、二异氰酸酯、扩链剂、催化剂、发泡剂、匀泡剂及其它添加剂。多元醇有聚酯多元醇（如聚己二酸乙二醇丙二醇酯、聚己二酸2缩乙二醇酯等）和聚醚多元醇（如聚四氢呋喃醚二醇等）等；二异氰酸酯常用的有甲苯二异氰酸酯(TDI)④,4'2二苯基甲烷二异氰酸酯(MDI)⑤多苯基甲烷多异氰酸酯(PAPI)及液化MDI等；扩链剂常用的有1,42丁二醇、乙二醇、丙三醇、三乙醇胺及2,42二氨基23,52二甲硫基甲苯(DADMT)等；发泡剂有水和卤代烷（如二氯甲烷）等；催化剂有三亚乙基二胺和二月桂酸二丁基锡；匀泡剂采用有机硅烷系列的非离子型表面活性剂，常用的有L2520,L2540,L25303等；其它助剂包括阻燃剂、抗氧剂和着色剂等。广温机械PU30D-R型系列软质聚氨酯发泡机浇注量0.12-200kg/min⑥范围由型号确定。

广温机械低压PU发泡机故障分析及处理(四) 8、故障状态：搅拌转子突然停止（搅拌电机的空气开关跳闸）8.1故障原因①a)搅拌转子和搅拌室壁摩擦引起负荷剧升。（有噪音）使电动机停转。可能是搅拌头变形或损坏，或是转子轴弯曲②b)清洗溶剂阀门失灵或缸中已无清洗液，使残余原液没有清洗干净③c)发泡凝固物撞击搅拌头8.1.1修理方法①a)更换新搅拌头，更换新轴②b)快速拆下搅拌室及搅拌转子、止逆阀，用溶剂清洗干净③c)整天操作的发泡机，须定时拆洗搅拌转子及搅拌室（一般3小时左右1次），否则可能导致搅拌转子的损坏④d)多次喷料后必须清洗及气冲干净。9、故障状态：搅拌转子轴承有不正常的噪音9.1故障原因①a)轴承内润滑油不足②b)轴的下部油封损坏，使清洗液或原液倒流至转子轴承处。9.1.1修理方法①a)加入润滑油（要求每月一次②b)更换轴承或密封，重新装配后，加入润滑油。10、故障状态：计量泵流量不稳或达不到规定的流量和压力10.1故障原因①a)进口管道漏气（出口原液中含有小气泡②b)轴端密封损坏③c)没有加入干燥空气将搅拌槽密封，而成了真空10.1.1修理方法①a)检查进口管道，使之密封②b)更换轴封（检查计量泵轴封是否漏气③c)打开放气阀上海广温机械高压座垫发泡机。青海方向盘发泡机

上海广温机械太阳能热水器保温发泡生产线。青海方向盘发泡机

PU30G-BR系列全自动高压发泡机为我公司新开发的一代高智能、全自动型聚氨酯高压发泡浇注设备，此设备配合自动化生产线可实现自动注料、自动切换组份、自动调整比例、自动识别模具、自动开模、自动合模等高智能型自动化生产线。主要结构由电器控制系统、高低压切换系统、原料输送系统、料温控制系统、压力控制系统、模具识别系统、模具示教系统、六轴机械手系统和机箱等组成。本产品适用于生产各类高回弹、慢回弹、自结皮等聚氨酯塑料成型制品。如：汽车座垫、沙发垫、汽车扶手、隔音棉、记忆枕及各种机械电器的密封垫等。上位机采用了西门子S1500系列64K色10寸OP汉化真彩液晶屏，在主控操作页面整体采用了实时数据监测设计，各个组件动作进行了实时工作指示，各个生产关键数据都设置有实时监测反馈，与机械手之间采用了全闭环式通信联机，并配置有机械手示教控制柜与示教器，所有数据现场一目了然。青海方向盘发泡机

上海广温机械设备有限公司位于嘉松中路4188弄188号2号楼1层A区111室，是一家专业的主要生产、销售以“超龙”为品牌的系列聚氨酯浇注设备。主要涵盖聚氨酯鞋底浇注机及生产流水线、高低压发泡机、高中低温弹性体浇注机、全自动数控聚氨酯密封条浇注机、空气污染滤清器成套设备、自动开合模圆盘发泡生产线，模架及成套全自动聚氨酯生产设备等系列。

本公司具有雄厚的技术力量及较强的研发能力，拥有经验丰富、国内早期从事聚氨酯设备开发和研制的化工、机械、电气及微机方面的工程师。可承接各种特殊要求的聚氨酯设备的设计和试制任务。公司。在广温机械近多年发展历史，公司旗下现有品牌超龙机械，广温机械等。公司以用心服务为重点价值，希望通过我们的专业水平和不懈努力，将主要生产、销售以“超龙”为品牌的系列聚氨酯浇注设备。主要涵盖聚氨酯鞋底浇注机及生产流水线、高低压发泡机、高中低温弹性体浇注机、全自动数控聚氨酯密封条浇注机、空气污染滤清器成套设备、自动开合模圆盘发泡生产线，模架及成套全自动聚氨酯生产设备等系列。

本公司具有雄厚的技术力量及较强的研发能力，拥有经验丰富、国内早期从事聚氨酯设备开发和研制的化工、机械、电气及微机方面的工程师。可承接各种特殊要求的聚氨酯设备的设计和试制任务。等业务进行到底。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造高品质的聚氨酯浇注机。